

Fehler: Alle Auffälligkeiten oberhalb eines Flächenmaßes von 2 mm², die das Erscheinungsbild der Ware beeinträchtigen, sind als Fehler anzusehen.

	Vertikal Streifenware 127 mm	Streifenware 89 mm	Plissee	Rollo
Zulässige Fehlerhäufigkeit Gewebe und Vliese } (beschichtet) } Trevira CS } (unbeschichtet) }	bis 4 Einzelfehler ⁽¹⁾ (bis 8 Einzelfehler) pro 100 m	bis 4 Einzelfehler ⁽¹⁾ (bis 8 Einzelfehler) pro 100 m	bis 5 Einzelfehler ⁽¹⁾ (bis 9 Einzelfehler) pro VP	bis 6 Einzelfehler ⁽¹⁾ (bis 10 Einzelfehler) pro 50 m
	bis 6 Einzelfehler ⁽²⁾ pro 100 m	bis 6 Einzelfehler ⁽²⁾ pro 100 m	bis 10 Einzelfehler ⁽²⁾ pro VP	bis 11 Einzelfehler ⁽²⁾ pro 50 m
Schussfadenverzug	max. 4 mm	max. 3 mm	max. 2 % der Warenbreite	max. 2 % der Warenbreite
Zulässige Teilstellen	max. 1 Teilstelle pro Rolle	max. 1 Teilstelle pro Rolle	max. 2 Teilstellen pro VP	max. 1 Teilstelle pro Rolle
Lichtechtheit	≥ 5 nach DIN EN ISO 105 B02	≥ 5 nach DIN EN ISO 105 B02	≥ 5 nach DIN EN ISO 105 B02	≥ 5 nach DIN EN ISO 105 B02
Säbelförmigkeit	max. 7 mm auf 3 m Länge	max. 7 mm auf 3 m Länge	-	-
Twisten	< 8° auf 3 m Länge	< 8° auf 3 m Länge	-	-
Schüsseln (alle außer Laval)	max. 4 mm	max. 3 mm	-	max. 1,5 % der Warenbreite max. 1,5 % der Warenbreite
(nur Laval)	max. 5 mm	max. 4 mm	-	
Schnittkanten	Keine Welligkeit an den Schnittkanten	Keine Welligkeit an den Schnittkanten	-	-
Warenbreite	max. +/- 1 %	max. +/- 1 %	max. +/- 2 %	max. +/- 2 %
Spez. Warengewicht	max. +/- 15 %	max. +/- 15 %	max. +/- 15 %	max. +/- 15 %
Materialdicke	max. +/- 10 %	max. +/- 10 %	max. +/- 10 %	max. +/- 10 %
Farbabweichungen	Herstellungsbedingt sind gewisse Farbunterschiede zwischen zwei verschiedenen Produktionschargen nie ganz zu vermeiden. Im Hause Benthin existieren für sämtliche Stoffkollektionen Referenzfarbmuster, denen die gelieferten Farbausfälle im Rahmen gewisser Toleranzen entsprechen müssen. Diese Toleranzen sind stoffabhängig und ihre Einhaltung wird mittels Farbspectralphotometer genau kontrolliert. Bitte achten Sie dennoch darauf, für die Ausstattung eines Objektes nur Stoffe aus einer Charge zu verwenden! Die Chargennummern finden Sie auf den Karton- bzw. Rollenetiketten.			

⁽¹⁾ Im Normalfall soll die obenstehende/geringere Fehleranzahl nicht überschritten werden.
Es dürfen jedoch **pro Anlieferung max. 8 % der VPs** eine höhere Fehleranzahl aufweisen (*kursiv gedruckter Wert*).

⁽²⁾ Grundsätzliches zur Fehlerhäufigkeit bei **unbeschichteten Geweben**:
Es ist nicht möglich bei der Herstellung von textilen Geweben absolut fehlerfrei zu arbeiten. Bedingt durch das Spinnverhalten der Fasern, den mehrstufigen Spinn-, Spul- und Zwirnprozess, das Ketttschären, Weben Appretieren und Thermofixieren, kann es auch hier vorkommen, dass bei einem geringen Teil der VPs die o.g. Fehleranzahl überschritten wird.
Auch hier gilt, dass **max. 8 % der VPs pro Anlieferung** eine höhere Fehleranzahl aufweisen dürfen, als oben beschrieben.

Plissee	
Min. Aushängelänge	Die minimale Aushängelänge bei einem Stoff von 1.000 mm Breite und 32 Falten (mit montiertem Standardprofil) muss 1.000 mm betragen.
Faltenregelmäßigkeit	Das plissierte Stoffpaket muss ein regelmäßiges Erscheinungsbild haben. Der maximale Unterschied in der Höhe zweier aufeinander folgender Falten darf maximal 0,5 mm betragen. Die Oberseite der Falte darf nicht biegen.
Faltenhöhe	20 mm +/- 0,5 mm
Faltenstabilität	Bei einem Plissee von 1.000 mm Breite mit vier Schnüren müssen alle Falten bei 70° C und nach dem Abkühlen bei 20° C so einfallen, dass ein kompaktes Stoffpaket entsteht.